

FAC-SIMILE PROPOSTA ECONOMICA

- **PER SOGGETTO SINGOLO**
o per
- **RAGGRUPPAMENTO DI PIU' SOGGETTI**

ARIA S.P.A.
VIA TARAMELLI 26
20124 - MILANO

*Manifestazione di interesse per la ricerca in locazione di immobile da adibire ad uffici pubblici
di Regione Lombardia - Ufficio Territoriale Regionale (UTR) Bergamo*

(compilare le parti di interesse)

Il/i sottoscritto/i

1- nat a _____
il _____ (C.F. n. _____)
partita I.V.A. n. _____
residente in _____ (Prov. _____)
via/piazza _____ n. _____ (C.A.P. _____)
tel n. _____
e-mail _____
n. iscrizione I.N.P.S. _____
n. iscrizione I.N.A.I.L. _____
Agenzia delle Entrate di competenza (Direzione provinciale e Ufficio territoriale)

2- nat a _____
il _____ (C.F. n. _____)
partita I.V.A. n. _____
residente in _____ (Prov. _____)
via/piazza _____ n. _____ (C.A.P. _____)
tel n. _____
e-mail _____
n. iscrizione I.N.P.S. _____
n. iscrizione I.N.A.I.L. _____
Agenzia delle Entrate di competenza (Direzione provinciale e Ufficio territoriale)

3- nat a _____
il _____ (C.F. n. _____)
partita I.V.A. n. _____
residente in _____ (Prov. _____)
via/piazza _____ n. _____ (C.A.P. _____)

tel n. _____
e-mail _____
n. iscrizione I.N.P.S. _____
n. iscrizione I.N.A.I.L. _____
Agenzia delle Entrate di competenza (Direzione provinciale e Ufficio territoriale)

4- nat a _____
il _____ (C.F. n. _____)
partita I.V.A. n. _____
residente in _____ (Prov. _____)
via/piazza _____ n. _____ (C.A.P. _____)
tel n. _____
e-mail _____
n. iscrizione I.N.P.S. _____
n. iscrizione I.N.A.I.L. _____
Agenzia delle Entrate di competenza (Direzione provinciale e Ufficio territoriale)

in qualità di:

- Titolare del diritto di proprietà sull'immobile**
- Contitolare/i del diritto di proprietà sull'immobile**
- Rappresentante dei suddetti soggetti**

DICHIARA / DICHIARANO

- **con riferimento all'immobile/i:**

inserire dati identificativi dell'immobile o del complesso immobiliare offerto

che il CANONE ANNUO richiesto per la locazione dell'immobile offerto, è pari ad un importo complessivo di € _____ (in lettere: _____ / ____)

SI IMPEGNA / SI IMPEGNANO

- a mantenere ferma l'offerta per un periodo non inferiore a n. 12 mesi a decorrere dal termine di scadenza fissato per la ricezione della manifestazione di interesse;

DICHIARA / DICHIARANO ALTRESÌ

- di essere consapevole/i e di accettare che il canone offerto, ai sensi dell'art.2, comma 222, della L. 191 del 23.12.2009, verrà sottoposto a valutazione di congruità da parte dell'Agenzia del Demanio e che al canone così congruito si applicherà una riduzione del 15 per cento, ai sensi dell'art.3 comma 6 del decreto nr.95 del 6 luglio 2012, convertito, con modificazioni, in legge n. 135 del 7 agosto 2012. Trova applicazione il contratto relativo agli Enti pubblici, di cui alla legge n.392 del 1978;
- di essere consapevole/i e di accettare che il contratto di locazione avrà una durata pari ad anni 6, con facoltà per l'Amministrazione di recesso anticipato con preavviso pari a 12 mesi.

_____ , lì _____

(FIRMA DI TUTTI I SOGGETTI CHE RENDONO LA DICHIARAZIONE: TITOLARI DEL DIRITTO DI PROPRIETÀ SULL'IMMOBILE O LORO RAPPRESENTANTE)

*** Il/I dichiarante/i deve/devono allegare copia fotostatica di documento di identità in corso di validità ed eventuale procura**